



فهرنامه شرکت هپکو



www.hepcoarak.com Email: crm@hepcoarak.com

شرکت هپکو در فاز اول اقدام به طراحی و تولید شیرهای Plug Valve از سایز ۲ تا ۲۴ اینچ در کلاس های ۳۰۰ و ۶۰۰ نموده است. در فاز دوم شرکت هپکو طراحی و ساخت انواع Check-Valve, Glob-Valve, Ball-Valve, Gate-Valve و همچنین شیرهای سرچاهی را در دستور کار خود دارد.

به امید روزی که شرکت هپکو علاوه بر تولید و عرضه در داخل کشور، سهمی نیز از بازار صادرات به سایر کشورها به دست بیاورد.



گزارشی از وضعیت طراحی و تولید شیرهای نفت و گاز در شرکت هپکو

شرکت هپکو به منظور بهره گیری کامل از توان مهندسی و امکانات کارگاهی پیشرفته موجود شرکت و با هدف حضور گسترده تر در حوزه های نفت و گاز، از سال گذشته به صورت جدی طراحی و تولید انواع شیرهای این حوزه را در دستور کار خود قرار داده است. در حال حاضر میزان نیاز کشور به این محصولات معادل ۱۲۰۰ میلیون دلار در سال می باشد. با توجه به ظرفیت بالای این صنعت و نیاز کشور و همچنین امکان ارتقای سهم تولیدکنندگان فعلی این نیاز از ۱۱٪ به ۳۰٪ (۳۶۰ میلیون دلار) رسیده است.

تست تراکتور ۱۳۰ اسب بخار مدل X1304

به منظور ارزیابی و تأیید تراکتور X1304 که محصول شرکت YTO می باشد فرآیند تست منطقه ای و کاربردی محصول آغاز گردید تا در صورت موفقیت و تأیید کابران از دو منظر کاربردی و فنی به چرخه تولید محصولات شرکت اضافه گردد. به همین منظور فرآیند تست سه مرحله ای برای آن پیش بینی گردید. ۱- تست توسط شرکت هپکو: تست این محصول توسط شرکت با موفقیت به پایان

رسید. ۲- تست توسط مرکز مکانیزاسیون: تست توسط مرکز مکانیزاسیون نیز با موفقیت انجام شد. ۳- تست توسط اداره استاندارد: در حال حاضر محصول در این مرحله از تست می باشد که از ۱۲ نوع تست در این مرحله ۸ تست آن با موفقیت انجام گردیده و ۴ نوع دیگر ظرف دو هفته آینده انجام خواهد شد.

این محصول اولین تراکتور چینی است که تست مرکز مکانیزاسیون را با موفقیت گذرانده است. بعد از اتمام تست های اداره استاندارد تراکتور X1304 در سال جاری به تولید انبوه خواهد رسید.



بازسازی انواع بیل های چرخ لاستیکی و زنجیری در شرکت هیکو

در ادامه بازسازی و نوسازی محصولات در شرکت هیکو در این شماره گزارش کوتاهی از بازسازی این گونه بیل ها در زیر آمده است.



در سال جاری محصول بیل چرخ زنجیری مدل HE100 از شرکت ناورود، بیل چرخ لاستیکی مدل A912 از شهرداری اسلامشهر و بیل چرخ لاستیکی مدل A912 از شرکت سنگ آهن بافق برای بازسازی به شرکت هیکو انتقال یافتند.

کارهای انجام شده در بازسازی بیل های چرخ زنجیری و چرخ لاستیکی: تعمیر کلیه کامپونت های اصلی دستگاه، بازسازی کامل شاسی بالا و پایین، بوم، استیک، باکت و تعویض شلنگ های هیدرولیک، رادیاتور، اقلام برقی، جک های هیدرولیک و تعویض

کلیه بوش، پین ها، کابین و کاورینگ.

بیل چرخ زنجیری مدل HE100 از شرکت ناورود بازسازی گردید و در سایت مشتری تحویل شد. بیل های چرخ لاستیکی مدل A912 شهرداری اسلامشهر و شرکت سنگ آهن بافق نیز در حال بازسازی می باشند که به زودی تحویل سایت می شوند. توضیح اینکه علاوه بر بازسازی بیل های یاد شده انواع محصولات دیگر از قبیل دامپتراکت، لودر، بلدوزر و غلتک نیز در شرکت هیکو در حال انجام می باشد.



امضای تفاهم نامه با وزارت راه و شهرسازی جهت بازسازی و نوسازی ماشین آلات فرسوده ادارات راه

بر اساس این تفاهم نامه که بین شرکت هیکو و وزارت راه و شهرسازی امضاء شد مقرر گردید ادارات کل راه استان های کشور ماشین آلات فرسوده خود را بر اساس چارچوب های توافق شده در تفاهم نامه و بر اساس برنامه زمان بندی مشخصی به شرکت هیکو منتقل نمایند. شرکت هیکو افتخار دارد عملیات بازسازی و نوسازی آن ها را در کمترین زمان ممکن و به بهترین کیفیت اجرا نماید تا بتواند سهم کوچکی در نوسازی ناوگان راهداری کشور داشته باشد.

توضیح اینکه در اولین مرحله ماشین آلات فرسوده اداره راه استان های مرکزی و قم مورد بازدید و ارزیابی کارشناسان هیکو و وزارت راه قرار گرفت و مقدمات انتقال آن ها به شرکت هیکو فراهم گردید.



پروژه های در حال کار در شرکت

ساخت هشت دستگاه ریکوپراتور جهت شرکت گل گهر سیرجان

پروژه ساخت هشت دستگاه ریکوپراتور به وزن ۲۰۰ تن شامل ۴ دستگاه از نوع Hot Air و ۴ دستگاه از نوع Hot Feed با توجه به ارسال قطعات درام در آبان ماه از سوی کارفرما در تاریخ ۹۲/۰۸/۰۶ آغاز شد. این پروژه شامل عملیات: آماده سازی قطعات (رول، برش پلاسما، خم و پخ زنی قطعات)، ماشینکاری درام ها و نازل ها و قطعات یقه ای، سایزینگ لوله ها با استفاده از شابلون، مونتاژ و جوش قطعات به درام ها، مونتاژ و جوش استندها، مونتاژ لوله ها به درام ها، جوشکاری لوله ها، تمیزکاری و اسیدشوئی و تست نشتی می باشد. کارفرمای طرف قرارداد این پروژه شرکت مهندسی فن آور فولاد کار الوند (MMTE) می باشد.



گزارش پیشرفت پروژه ساخت تجهیزات توربین و ژنراتور سد داریان در شرکت هپکو

عملیات ساخت پروژه مذکور از سال گذشته در شرکت هپکو آغاز گردیده است قرارداد این پروژه سه واحد می باشد که گزارش تفصیلی آن به شرح ذیل می باشد.

تجهیزات مدفون در بتن از قبیل Stay Ring, Spiral case, Draft tube و Pit Liner در ماه های گذشته، ضمن

اتمام رسیدن Head cover و Bottom ring واحد دوم به جوشکاری رینگ استیل می باشد. ضمن اینکه واحد سوم آن ها نیز در مرحله جوشکاری اولیه می باشد. از مجموعه ژنراتور نیز Stator frame واحدهای اول و دوم کاملاً انجام شده واحد اول به سایت ارسال و واحد دوم آماده ارسال و عملیات جوشکاری واحد سوم در شرکت هپکو در حال اجرا می باشد.

عملیات مونتاژ که به قرارداد شرکت هپکو اضافه شده است با تکمیل مجموعه های توربین و پس از دریافت قطعات تکمیل کننده از شرکت چینی، در بهمن ماه سال جاری در شرکت آغاز خواهد شد.

مونتاژ در سایت نیروگاه برق آبی داریان



واقع در کیلومتر ۲۸ شهرستان پاره نصب گردید و مراحل بتن ریزی آن در حال اجرا می باشد. مجموعه های دیگر این پروژه شامل Head cover و Bottom ring و Operating ring واحدهای دوم و سوم با ۷۵ و ۴۰ درصد پیشرفت در دست ساخت می باشند. توضیح اینکه در حال حاضر عملیات ماشین کاری میانی مجموعه های

عملیات ساخت پروژه مذکور از سال گذشته در شرکت هپکو آغاز گردیده است قرارداد این پروژه سه واحد می باشد که گزارش تفصیلی آن به شرح ذیل می باشد.

تجهیزات مدفون در بتن از قبیل Stay Ring, Spiral case, Draft tube و Pit Liner در ماه های گذشته، ضمن



حضور شرکت هپکو در نمایشگاه بزرگ راه و شهرسازی و صنایع وابسته



و آگاهی از توانمندی ها و دستاوردهای این شرکت و بازتاب آن در شبکه های خبر و جام جم بود. شرکت هپکو علاوه بر نمایش آخرین محصولات سبک خود از قبیل اسکید لودر، غلتک های کوچک کششی و خود کششی نسبت به معرفی آخرین محصولات جدید شرکت از قبیل بکهو لودر های M542 و B90، لودر HWL65 و سایر محصولات تحقیقاتی شرکت، حوزه های کاری جدید شرکت از قبیل بازسازی و نوسازی محصولات و اجرای پروژه های سازه فلزی اقدام نمود.

نمایشگاه بزرگ راه و شهرسازی و صنایع وابسته با شعار عملکرد، توانمندی ها و ظرفیت سازی ها به مدت چهار روز از تاریخ ۹ لغایت ۱۲ آذرماه در مصلی بزرگ تهران برگزار گردید. این نمایشگاه فرصت مناسبی برای نشان دادن توانایی بخش دولتی و خصوصی فعال در حوزه راه و شهرسازی بود. شرکت هپکو نیز مانند گذشته در این نمایشگاه در دو غرفه سرباز و سرپوشیده شرکت کرد. از مهمترین دستاوردهای این نمایشگاه بازدید معاون محترم وزیر راه و شهرسازی از غرفه شرکت هپکو



حضور معاون محترم وزیر راه و شهرسازی در غرفه شرکت هپکو



معرفی برخی از امکانات و تجهیزات شرکت هپکو (ادامه دارد)

برش پلاسما

پلاسما، حالتی از ماده است که در دمای خیلی بالا بوجود می آید و ساختارهای مولکولی مفهوم خود را در این وضعیت از دست می دهند. در حالت پلاسما اتم ها و ذرات آن (الکترون و پروتون و نوترون) آزادانه در محیط حرکت می کنند و تغییر موقعیت می دهند.

در طبیعت ماده به سه حالت جامد، مایع و گاز می باشند. در صورتی که به ماده جامدی حرارت داده شود به مایع و سپس به گاز تبدیل می شود. حال اگر به گاز حرارت دهیم گاز به ماده ای تبدیل خواهد شد که به آن پلاسما یا حالت چهارم ماده می گویند.

برش پلاسما:

پلاسما گازی است یونیزه شده که حرارت نسبتاً بالایی ایجاد می کند که به عنوان یکی از مؤثرترین فرایندهای برشکاری با سرعت بالا و کیفیت عالی برای فلزات مختلف از جمله ورق های استنلس استیل می باشد.



- | | | |
|--|---|--|
| <p>۱- سرعت بالای برش (در شرایط خاص نسبت به برش شعله حدود ۱۰ برابر)</p> <p>۲- ایجاد پخ در محیط همزمان با عمل برش (بین ۰ تا ۴۵±)</p> <p>۳- برش فولادهای ضد زنگ (استنلس استیل)</p> <p>۴- قابلیت مارک زدن قطعات</p> <p>۵- دستگاه مجهز به سیستم مکنده جهت انتقال دودهای حاصله به بیرون از کارگاه.</p> | <p>- حداکثر سرعت برش با توجه به ضخامت و جنس قطعه ۶۰۰۰ میلیمتر در دقیقه</p> <p>• توان ماکزیمم ۴۰۰A</p> <p>• دقت برش ۲MM</p> <p>• گازهای کمکی جهت برش پلاسما، اکسیژن - آرگون - ازت - هیدروژن و مخلوط هیدروژن با ازت</p> <p>ویژگی های شاخص ماشین برش پلاسما:</p> | <p>مشخصات دستگاه های برش پلاسما:</p> <p>• سیستم کنترل ESAB و BECKOFF</p> <p>• نرم افزار برنامه نویسی COLUMBOS و OMINIWIN</p> <p>• ابعاد مفید کارگیر ۱۲۰۰*۷۰۰۰ میلیمتر</p> <p>• ضخامت های برش برای فولادهای کربنی از ۰/۵ تا ۸۰ میلیمتر و برای فولادهای استنلس استیل از ۰/۵ تا ۴۵ میلیمتر</p> |
|--|---|--|